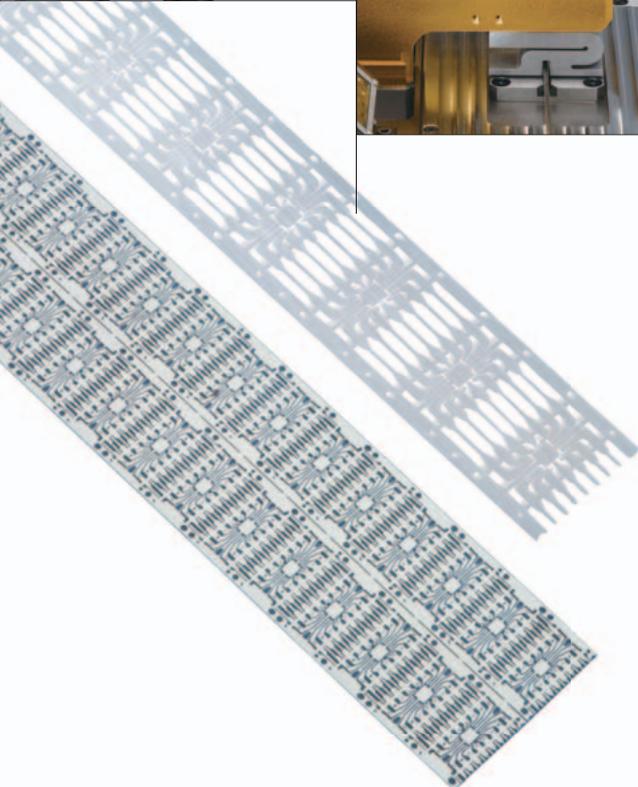
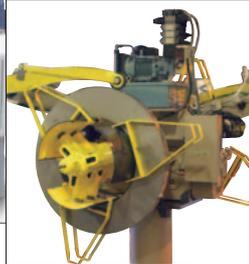
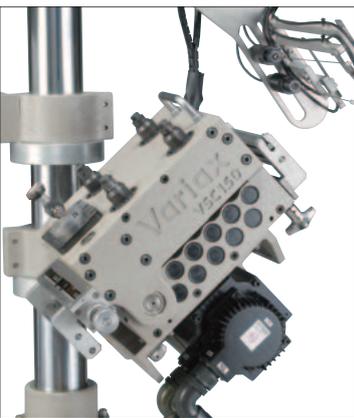


PRECISION ADJUSTABLE FEED

Variax



Variax 製品ガイド Variax Product Guide

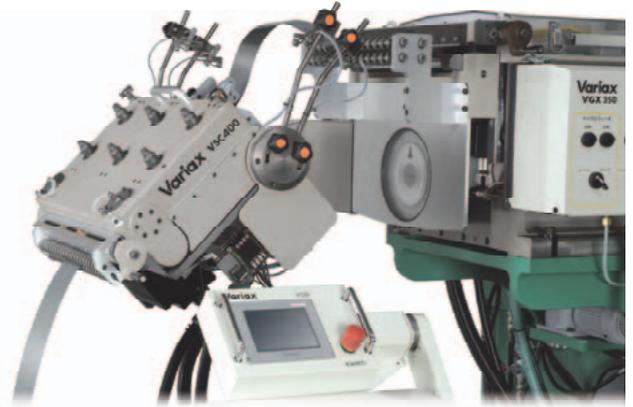
- グリッパフィーダ [GRIPPER FEEDS]
- ロールフィーダ [ROLL FEEDS]
- サーボフィーダ [SERVO FEEDS]
- ループコントローラ [LOOP CONTROLLERS]
- アンコイラ [UNCOILER]
- ドライブユニット [DRIVE SYSTEMS]

概要

Outline

「Variax」の名称は、Variable-indexing(可変割出し)に由来するもので、送りロールを可変割出しで駆動すれば送りピッチが変えられるという考えが含まれています。段取り作業の変更に伴う送り長さ、材料厚の変更といった送り装置の調整作業の省力化を図ること、高速で安定した送りを実現することを目的に1976年に開発されています。プレス加工業界における様々な要求を解決すべく、高性能高速プレス用送り装置の開発に取り組んだ結果、より高速で、より高精度で、より操作性に優れた製品ラインナップが完成しました。カムメカニズムとサーボ制御技術が効果的に組み合わせられ完成されたVariaxシステムの優れた性能をお確かめください。

VARIAX is a generic name for high performance, high-speed press feeds and related products and systems. With a view to meet different requirements in the press industry, we combined the latest know-how with an innovative product concept based on Sankyo's unique cam technology. These feeds use our roller gear cam in the drive part to create the world's fastest feeds from Sankyo's original motion curve and drive mechanism. In addition, with their excellent operability and user-friendliness, including easy parameter adjustments such as feed length, material thickness, grip force and roll parallelism, these press feeds play an active role in press rooms throughout the world.



各製品の特長

Features of each product

送り装置 Feeder

VS series

ラインナップ Lineup
VS150, VS150H, VS250, VS250H, VS400, VS400H

Feeder → P.3

長ピッチ送りにも対応する、操作性に優れたコンパクトなサーボフィーダ
Easy-to-operate, compact servo feeder capable of long feed pitches.

主要機能 Primary performance:

max. 1000spm max. 90m/min max. 400mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: モータコア、メタルベアリング、パワートランジスタなど
motor core, metal bearing, power transistor, etc.

VG series

ラインナップ Lineup
VG15H, VG20H, VG25, VG25T, VG50, VG50T, VG75, VG75T, VG100, VG100T, VG120W

Feeder → P.4

ソフトタッチでファインフィード。信頼と実績の高速グリッパ
Fine feed with a soft touch. Reliable, high-speed gripper gives good results.

主要機能 Primary performance:

max. 3600spm max. 30m/min max. 250mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: 製缶、バッテリー、ニードルベアリング、電子部品、線材、TABテープ、紙テープ、積層フィルム、フレキシブル基板、ヒートシンク、バネ部品、ボタン電池、等

plate work, battery, needle bearing, electronic components, wire materials, TAB tape, paper tape, Laminate film, Flexible substrate, heatsink, spring parts, button battery, etc.

VGX series

ラインナップ Lineup
VGX30, VGX60, VGX100, VGX350

Feeder → P.5

リリースタイミングもデジタル表示可能な新型グリッパフィード
New type grip feed with adjustable release timing using a handle.

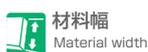
主要機能 Primary performance:

max. 2000spm max. 90m/min max. 420mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: コネクタ、リードフレーム、線材、異形材、フィルム、等
connector, lead frame, wire materials, different material shapes, films, etc.



V series

ラインナップ Lineup
V76, V127W, V230W

Feeder → P.6

カム式 Cam driven system
扇形ロール Sector Roll

高速、高精度を追求したカム式ロールフード装置
Cam type roller feed for high-speed and high-precision.

主要機能 Primary performance:

max. 1500spm
max. 90m/min
max. 370mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: チェーン、モータコア、ロータコイル、クラッチ板、バネ部品、ベアリングリテーナー など
chain, motor core, rotor coil, clutch plate, spring parts, bearing retainer etc.

ループコントローラ Loop Controller

VSC series

ラインナップ Lineup
VSC70, VSC150, VSC400

Loop Controller → P.7

サーボ式 Servo Feeder
ロール列 Line of material rolls

レベラ機能を融合し、さらなる生産性アップに貢献
Increased productivity with correction.

主要機能 Primary performance:

max. 3000spm
max. 100m/min
max. 400mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: モータコア、パワートランジスタ、コネクタ など
motor core, power transistor, connector etc.

VLC series

ラインナップ Lineup
VLC50, VLC150, VLC400

Loop Controller → P.7

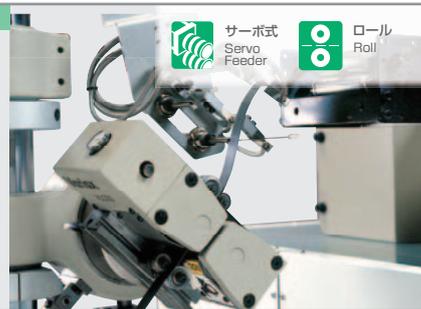
サーボ式 Servo Feeder
ロール Roll

高速でも安定した理想的な材料ループを簡単形成
Producing the ideal material loop.

主要機能 Primary performance:

max. 3000spm
max. 150m/min
max. 400mm

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: フィン、カミソリ など
finn, razor etc

アンコイル Uncoiler

VUC series

ラインナップ Lineup
VUC400

Uncoiler → P.8

高速性・追従性・安定性に優れた、材料供給を実現
Offers high-speed, good follow-up control, and stable material feeding.

材料形状適合 Conformable material shapes:



用途 use: モータコア、パワートランジスタ、コネクタ など
motor core, power transistor, connector etc.

高速ストローク
Rapid stroke

高速送り
High-speed feed

材料幅
Material width

薄板
Thin plate

異形材
Materials with different shapes

線材
Wire materials

VS series

長ピッチ送りにも対応する、操作性に優れたコンパクトなサーボフィーダ

Easy-to-operate, compact servo feeder capable of long feed pitches.

回転ロールをサーボモータで駆動するという極めてシンプルな機構で構成されたサーボ式送り装置です。カム式ロールフィーダであるVシリーズと比較し、格段のコンパクト化を実現しています。また、幅広材送り、長ピッチ送りなどの様々な条件にも対応可能であるなど、動作自由度を大きく設定していることから、特に、中・低速域でのプレス加工用の送り装置として最適です。さらに、専用の大型タッチパネル式コントローラを採用することにより簡単に段取りが出来るといった、操作性の面でも十分に配慮した製品へと仕上げられています。

Servo feeds consist of a very simple mechanism in which a servomotor drives a feed roll. Compared to cam-actuated roll feeds, it achieves a highly miniaturized body. The feed is perfect for low to mid-speed press stamping applications because of the flexibility and capability to function under various conditions, such as wide stock or long feed pitch. Furthermore, an exclusive large touch screen computer is employed to allow easy machine setup. Machine operability was given heavy consideration during the design of this product.

- **ロールを直接モータで駆動する機構でシンプルかつコンパクト**

The body has a mechanism for directly driving the roll is simple and compact.

- **新開発の制振構造を採用しモータの早期損傷を防止**

Employs a newly developed vibration control structure to prevent premature damage to the motor.

- **大画面タッチパネルでの操作により段取りが容易に**

A large touch panel screen for easy setup.

- **カムを用いた独自のリリース機構は信頼性が高い**

Employs a reliable release mechanism with a unique cam.

- **モータコア・メタルベアリング・パワートランジスタ等の加工に最適**

Ideal for processes such as power transistors and motor core and the metal bearing.



VS150



主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VS150, VS250, VS400

VS150H, VS250H, VS400H (高速仕様 High-speed type)

仕様 Specifications

| | | VS150 | VS150H | VS250 | VS250H | VS400 | VS400H |
|--------------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~300 (999) | 0~150 (999) | 0~400 (999) | 0~400 (999) | 0~400 (999) | 0~400 (999) |
| 材料厚*1 Material Thickness | mm | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~2 |
| 材料幅 Material Width | mm | 30~150 | 30~150 | 40~250 | 40~250 | 40~400 | 40~400 |
| グリップ力*2 Grip Force | N | 2,500 | 2,500 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 400 | 1,000 | 250 | 500 | 250 | 500 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 60 | 60 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| 送り角度 Feed Angle | deg | 可変 Variable | 可変 Variable | 可変 Variable | 可変 Variable | 可変 Variable | 可変 Variable |
| 繰返し送り精度*3 Repeat Accuracy | mm | ±0.05 | ±0.05 | ±0.05 | ±0.05 | ±0.05 | ±0.05 |
| 製品重量 Weight | kg | 120 | 120 | 350 | 350 | 350 | 350 |

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 グリップ力は空気圧が250kPa時の数値です。 *2 Grip force is value of air pressure at 250 kPa.

*3 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *3 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

VG series

ソフトタッチでファインフィード。信頼と実績の高速グリッパ

Fine feed with a soft touch. Reliable, high-speed gripper gives good results.

Variax VGシリーズは、材料を掴んで送るグリッパ方式の送り動作を4つのカム機構を組み合わせることで実現しています。VGシリーズのグリッパ方式は一般的な材料を転がして送るロールフィード方式とは異なり、静摩擦状態、すなわち最大の摩擦力を利用することにより確実に材料を掴んで送ることができます。その他にもロールフィード方式では困難とされる異形材や軟質材の送り、微細送りや超高速送り、二次加工送りといった様々な送り条件に対応します。VGシリーズはそれらの条件に合致する様々な機種をラインナップしております。

This unit feeds materials by gripping them. The combination of four cam mechanisms provides high speed, high precision, and high reliability. Unlike roll feeders that feed materials by rotating the rollers, a gripper feed uses the coefficient of friction to grip materials. Therefore, a gripper feed makes it possible to feeding materials with different shapes and also soft materials. It will not create pressure scars or flaws on materials, feeds in fine increments if desired and can feed at super-high speed. It can also be used as a secondary processing feed. Various types of gripper feeders are available to match your feeding conditions.



VG50

●機種、サイズが豊富で、送り条件に合わせた機種選定が可能

Various types of models are available to match your feeding conditions.

●Max:3,600spmの超高速送りが可能 (VG15H)

Available feed up to 3,600 rpm ultra fast.(VG15H)

●異形材や二次加工材に適したグリッパとクランパの構成

Combination of the gripper and the clamper is suitable for secondary processing and Materials with different shapes.



主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VG25, VG50, VG75, VG100

VG25T, VG50T, VG75T, VG100T

(材料厚ダイヤル調整 Adjust the material thickness using a dial)

VG15H, VG20H (高速仕様 High-speed type)

VG120W (幅広タイプ Wide width type)

グリッパ・クランパオプション Optional Gripper & Clamper



移動式タイプ Variable position type

適合機種 Compatible models

- VG25/25T,50/50T,75/75T VG100 (特注 Special order)
- VG120W (標準で装着 Standard equipments)



幅広タイプ Wide with type

適合機種 Compatible models

- VG25/25T,50/50T,75/75T VG100 (特注 Special order)



線材タイプ Wire material type

適合機種 Compatible models

- 全機種 All models

仕様 Specifications

| | | VG25(T) ^{*1} | VG50(T) ^{*1} | VG75(T) ^{*1} | VG100(T) ^{*1} | VG15H | VG20H | VG120W |
|--|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~25 | 0~50 | 0~75 | 0~100 | 0~15 | 0~25 | 0~120 |
| 材料厚 ^{*2} Material Thickness | mm | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~0.5 | 0~2 | 0~1 |
| 材料幅 Material Width | mm | 8~100 | 8~100 | 8~100 | 12~120 | 8~50 | 8~50 | 20~250 |
| グリッパ力 Grip Force | N | 400~1,200 | 400~1,200 | 400~1,200 | 300~3,000 | 400~1,200 | 400~1,200 | 600~2,400 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 1,200 | 1,000 | 700 | 500 | 3,600 | 1,800 | 250 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 送り角度 Feed Angle | deg | 165 | 165 | 165 | 165 | 156 | 164 | 160 |
| 繰返し送り精度 ^{*3} Repeat Accuracy | mm | ±0.025 | ±0.025 | ±0.025 | ±0.025 | ±0.035 | ±0.025 | ±0.05 |
| 製品重量 Weight | kg | 60 | 60 | 60 | 150 | 60 | 60 | 290 |

*1 (T)は、板厚ダイヤル調整タイプとなります。 *1 The (T) adjusts the material thickness using a dial.

*2 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *2 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*3 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *3 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

VGX series

リリースタイミングもデジタル表示可能な新型グリッパフィード

New type grip feed with adjustable release timing using a handle.

工具なしで調整したい! 運転中にも微調整したい! 材料を微速送りで供給したい! といった作業の安全性や稼働率の向上に関わる課題を解決するために、これまでの実績と経験を踏まえて完成させたカム式グリッパフィードです。

材料を傷つけずに高速・高精度送りを実現することで定評のあるVGシリーズの優れた特性に加え、材料厚、送り長さ、リリースタイミングを運転中でも工具不要で自在に調整することが可能です。それらの調整は全てハンドル(VGX350は押ボタン)で行い、設定値は常にカウンタにデジタル表示されますので、調整作業は極めて簡単です。

また、材料厚さ、グリッパ力の調整はグリッパパラメータ方式を採用しており、従来機種よりも簡単かつ正確にパラメータ調整を行うことができます。

VGXシリーズは、VGシリーズの更なるユーザビリティの向上を実現し、多様な材料送り条件に配慮した高機能な製品に仕上がっており、以下に示すような特長およびメリットが付加されています。

To make adjustments without tools, to make fine adjustments during operation, to supply material at creep speeds, the new cam-driven grip feed is exactly what you want. It was developed from the results and experience we have established to improve work safety and operate at high speed. In addition to the excellent features (high-speed, high-precision feeding, and hard to scarred materials) of the VG series, this series lets you adjust for material thickness, feed length, and release timing without needing any tools. Also, fine adjustments can be made during operation. These adjustments can be made with handles (or pushbuttons on the VGX350), and the current settings are displayed by mechanical counters, so that adjustment is truly easy. A grip parameter system is used to adjust the material thickness and gripping force, which means that parameter adjustments can be done simply and precisely, compared with existing models. By improving the usability of the VG series, the VGX series are complete, high-functionality products that can handle a variety of material feed conditions. They have the features and advantages listed below.

●調整機能充実(材料厚さ、リリース位置のデジタル表示機能追加)

Improved adjustment functions (added adjustment functions that use handles to set material thickness and the release position)

●異形材や二次加工材への対応性が向上

Improved applicability for different material shapes and secondary processing of materials.

●材料厚さが変化しても上材料ガイドの調整が不要

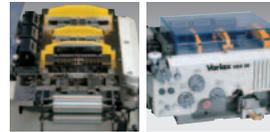
When the material thickness setting is changed, the upper material guide does not need to be adjusted.

●材料狭持力の損失の少ない門型グリッパ・クランプアームの採用により、搬送能力が向上

By employing a gate-shaped gripping clamp arm, the material gripping force is improved and the feeding capacity is improved.



VGX60



主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VGX30, VGX60, VGX100, VGX350

仕様 Specifications

| | | VGX30 | VGX60 | VGX100 | VGX350 |
|--------------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~30 | 0~60 | 0~100 | 50~350 |
| 材料厚*1 Material Thickness | mm | 0~2 | 0~2 | 0~2 | 0~1 |
| 材料幅 Material Width | mm | 8~100 | 8~100 | 8~100 | 70~420 |
| グリッパ力 Grip Force | N | 1,700 | 1,700 | 1,700 | 1,700 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 2,000 | 1,500 | 1,000 | 300 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 50 | 50 | 50 | 90 |
| 送り角度 Feed Angle | deg | 156 | 165 | 165 | 165 |
| 繰返し送り精度*2 Repeat Accuracy | mm | ±0.025 | ±0.025 | ±0.025 | ±0.08 |
| 製品重量 Weight | kg | 95 | 95 | 95 | 750 |

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *2 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

V series

高速、高精度を追求したカム式ロールフィード装置

Cam type roller feed for high-speed and high-precision.

扇形のセクターロールと4つのカム機構を用いた高性能カム式ロールフィードで、卓越した送り精度、操作性、作業性を実現しています。両ロール駆動、ロール/クランプの平行調整機能、送り長さを正確に表示するアブソリュートデジタルカウンタシステムといった独創的な技術を随所に採用し、開発から30年以上経過した現在においても世界中のプレス加工の現場で数多く使用されています。

This is a high-performance cam type variable roller feed that uses fan-shaped roller segment and four cams. Its feed precision, good operability and workability are widely respected. This feed employs unique and new technologies such as a roller drive on both edges, a parallel level adjustment function between the roller and the clamper, and an absolute digital counter that displays the feed length precisely. Even though more than 30 years have passed since this model was developed, it is still in wide use with presses around the world.

- カム駆動による、抜群の信頼性

Excellent reliability by cam drive.

- ロール、クランプの平行度調整機能装備

With the adjustment of the parallelism of the roll and the clamper.

- モータコアの打ち抜きやコネクタ、リードフレームの生産に最適

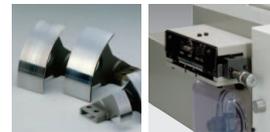
Ideal for punching the motor core, connector, lead frame.

- 最も歴史があり、実績も豊富

This is extensive experience and most established model.



V76



主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

V76

V127W, V230W (幅広タイプ Wide width type)

仕様 Specifications

| | | V76 | V127W | V230W |
|--------------------------------|-------|-----------|-----------|--------------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~76.2 | 0~127 | 18~230 |
| 材料厚*1 Material Thickness | mm | 0~3 | 0~3 | 0~2 |
| 材料幅 Material Width | mm | 10~120 | 30~235 | 30~370 |
| グリップ力 Grip Force | N | 300~3,000 | 500~5,000 | 1,000~30,000 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 1,500 | 1,000 | 600 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 70 | 70 | 90 |
| 送り角度 Feed Angle | deg | 165 | 165 | 180 |
| 繰返し送り精度*2 Repeat Accuracy | mm | ±0.025 | ±0.03 | ±0.03 |
| 製品重量 Weight | kg | 250 | 400 | 1,300 |

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *2 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

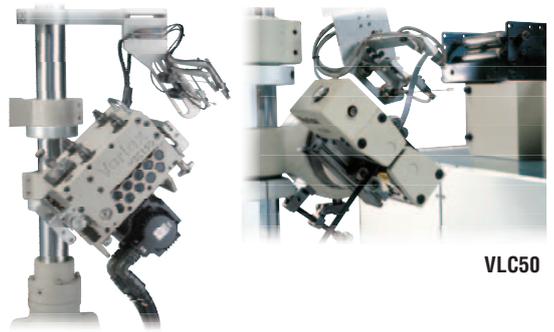
VSC/VLC series

高速でも安定した理想的な材料ループを簡単形成

Producing the ideal material loop.

材料送り装置へのループ形状の自由度を制限することで適正なループを形成するという新しい考えから生まれた当社のオリジナル製品です。駆動ロールの回転量をサーボモータで制御し、センサーとサーボコントロールで安定化することで、理想的なループを形成でき、高速域でも材料のバタツキを抑えることが出来ます。材料にキズや打コンを残さず、品質と向上と生産性の向上が同時に図れます。場所を取らない省スペース設計で、取付けも簡単です。

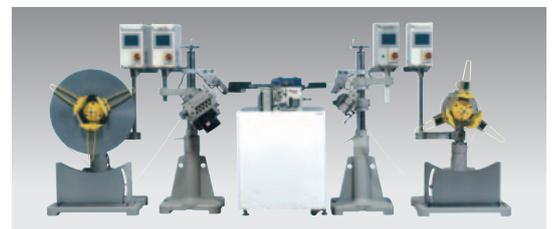
Sankyo developed the NC loop controller in order to create the ideal loop shapes required by the feeding device, using servo technology. This VLC sets up optimum feeding by forming ideal loops in the space allowed, taking advantage of the spring characteristics of materials and stabilizing the loop using a sensor and servo control. The VLC has excellent handling characteristics in that it does not scratch, kink or dent material and can improve both quality and productivity.



VSC150

VLC50

- 高分解能、高トルクサーボモータ駆動採用
Employ the high-resolution high-torque servo motor drive.
- 材料入口ループでの折れ曲がり解消
To eliminate the bending of the material near the entrance loop.
- 微速送りにより材料の出入りが可能
Possible to supply-eject the material at creep speed.
- 送り条件はカラータッチパネルにて設定
Feed conditions are set by full-color touch screen.
- 材料の巻き癖の矯正を行うレベラ機能を融合 (VSCシリーズ)
Integrating a leveler function that corrects the rolling habits of a material.



VSC series

主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VSC70, VSC150, VSC400

VLC series

主要機能 Primary performance:



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VLC50, VLC150, VLC400

VSC仕様 VSC specifications

| | | VSC70 | VSC150 | VSC400 |
|--------------------------------|-------|---------|---------|---------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~999 | 0~999 | 0~999 |
| 材料厚 Material Thickness | mm | 0.2~1.0 | 0.2~1.0 | 0.2~1.0 |
| 材料幅 Material Width | mm | 0~70 | 0~150 | 0~400 |
| グリップ力 Grip Force | N | 350 | 700 | 1,470 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 3,000 | 3,000 | 3,000 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 100 | 100 | 100 |
| 製品重量 Weight | kg | 320 | 330 | 1,000 |

VLC仕様 VLC specifications

| | | VLC50 | VLC150 | VLC400 |
|--------------------------------|-------|---------|---------|---------|
| 送り長さ(最大) Feed Length (max.) | mm | 0~999 | 0~999 | 0~999 |
| 材料厚 Material Thickness | mm | 0.2~1.0 | 0.2~1.0 | 0.2~1.0 |
| 材料幅 Material Width | mm | 0~50 | 0~150 | 0~400 |
| グリップ力 Grip Force | N | 350 | 1,500 | 1,500 |
| 最大ストローク数 Max. Strokes | spm | 3,000 | 3,000 | 3,000 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 150 | 100 | 100 |
| 製品重量 Weight | kg | 250 | 270 | 330 |

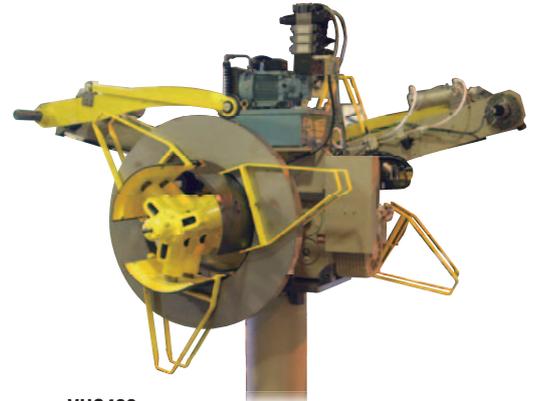
VUC series

高速性・追従性・安定性に優れた、材料供給を実現

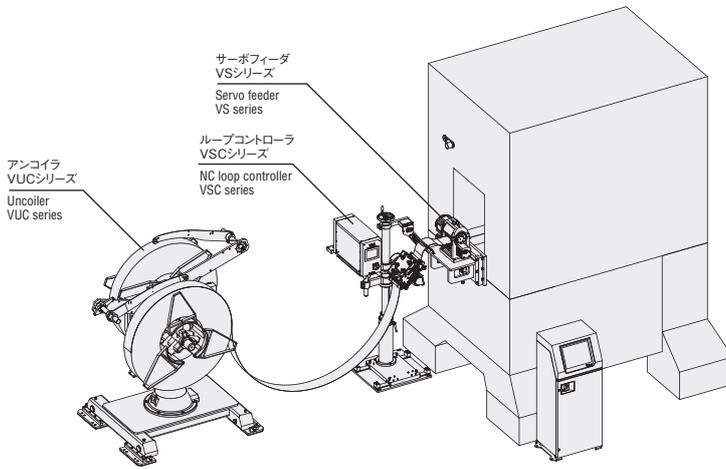
Offers high-speed, good follow-up control, and stable material feeding.

送りラインの高速化に適した当社オリジナルのループコントローラへの安定した材料供給を実現させるべく開発した高速性・追従性に優れたアンコイラです。コイル材の巻きほぐしを行う回転部にはサーボモータが連結されており、プレス回転数に応じた量の材料をリアルタイムに供給できます。またコイル材の外周に揺動アームを接触させ、コイル材の半径値を自動計測することで材料の残量に応じた制御が可能のため、安定性も抜群です。

Our original loop controller is suitable for high-speed feed lines. This uncoiler was designed to create a stable material feed for this loop controller. It works at high speed and has good follow-up control. The rotating section that winds and unwinds coils of material is driven by a servomotor, so that the feeder supplies the correct amount of material to match the press rotation speed in real time. Also, by installing a movable arm in contact with the outer surface of the coil, the radius can be determined and therefore the amount of material left can be controlled, offering remarkable stability while feeding.



VUC400



材料形状適合 Conformable material shapes:



ラインナップ Lineup

VUC400

仕様 Specifications

| | | VUC400 |
|----------------------------------|-------|-------------|
| コイル内径×外径 coil inner/outer dia | mm | φ508×φ1,350 |
| 材料厚 Material Thickness | mm | 0.1~0.5 |
| 材料幅 Material Width | mm | 40~400 |
| 最大送り速度 Max. Feeding Speed | m/min | 90 |
| 製品重量 Weight | kg | 2,000 |

ドライブユニット Drive units

V.S.D. (Variax Servo Drive system)

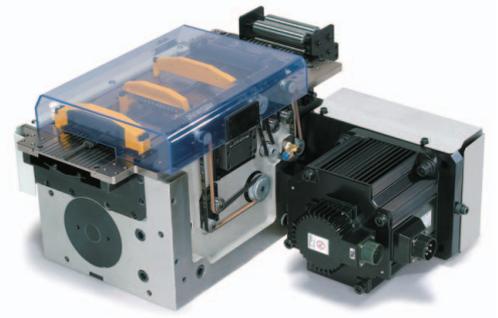
同期性能に優れたサーボドライブシステム

The servo drive system is excellent for synchronized performance.

VSD (Variax Servo Drive) は、カム式送り装置をサーボモータで駆動する為に開発された専用のドライブシステムです。

プレスのスタート・ストップ特性に追従する為に新たに開発された当社独自のコントローラが組み込まれているため、優れた同期性能を遺憾なく発揮出来ます。またタイミングの変更や割付角の変更も簡単に操作できることから、各種のバリアックス製品への装着率が高まっています。

The VSD (Variax Servo Drive) was developed specifically to drive cam feed units with servomotors. In order to achieve compliance with the start/stop characteristics of a press, our proprietary, newly-developed controller has integrated into the system to offer excellent synchronized performance. And, since the feed timing and indexing angle can be easily changed, it is being installed on more and more Variax products.



VGXシリーズにVSDを装着
Installed the VSD on a VGX series model.

S.C.T. (Self-Compensating Tensioning drives)

クランク軸との同期が乱れない簡単駆動

Simple drive that is always synchronized perfectly with the crankshaft motion.

S.C.T.ドライブシステムは、プレスのクランク軸からバリアックス(送り装置)の入力軸への駆動を取り付ける作業の合理化を図るために開発した入力駆動システムです。平行クランク機構で構成されているため、クランク軸と送り装置の入力軸との位置関係を変化させても、両軸の同期が乱れませんので、送り線高さの調整の際に装置を上下に移動させてもプレスとの回転位相は変わらず、常に同期を保つことが可能です。

The S.C.T. drive is an input drive system. It was developed to reduce the work involved in installing or adjusting a drive used as an input for Variax products synchronized with the motion of the press crankshaft. Since it consists of a parallel crank mechanism, the synchronization between the crankshaft and feed unit input axis never changes, even when their relative positions change. Since the feed unit slides up and down when aligning the feed path height, the rotation timing with the press does not change and the synchronization can be maintained.



関連製品 Related products

VGT Twin gripper feed

幅広材用ツイングリッパフィード

Optimum for feeding wide materials

幅の広い材料の両端を2つのグリッパで確実にしっかりと掴み、正確に送る装置です。この方法により、個別に送り長さ、板厚、グリッパ力など調整できることから従来のようなローラー駆動方式ではなかなか実現できなかった正確な直進送りを実現、金型に対する送り方向の直角度などの精度も非常に向上します。

This is a breakthrough twin gripper feed model. By holding wide materials securely with two grippers, one on each edge, this feeder can be just as precise as our other models. Using this method, the feed length, material thickness, and gripping force can be adjusted independently so that a precision straight feed can be achieved, which is simply not possible with a conventional roller driving system. The level of orthogonal feeding, relative to the metal die, can be improved dramatically.

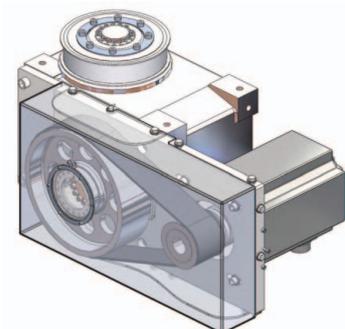


転積用インデックス

Indexing unit for rotary lamination process

カム式のインデックスによるモータコア用転積インデックス装置です。駆動には同期性に優れたV.S.D.を採用することによりプレスとの同期をシンプル化。カムとサーボモータのハイブリッドにすることで高速高精度と取り扱やすさを実現しています。スキュー用のインデックスもあります。

This is Cam Index-drive for rotary lamination motor core. It has V.S.D. for driving system. V.S.D. has highly synchronized performance and providing simplify synchronization with press system. Cam - Servo Motor hybrid system provide high speed and high accuracy performance and easy operation. Furthermore, the skew motion model is also available.



グローバルネットワーク

Global network

SANKYO CHINA TRADING CO., LTD. **SANKYO KOREA CO., LTD.** **SANKYO AMERICA INC.**

ITALY

THAILAND

SANKYO SEISAKUSHO CO.

KOREA

TAIWAN

● OFFICE
● AGENT

Group Company

- **SANKYO AMERICA INC.**
10655 State Route 47 Sidney, Ohio, 45365 U.S.A.
Phone : 1-937-498-4901・Fax : 1-937-498-9403
E-mail : sales@sankyoamerica.com
- **SANKYO KOREA CO., LTD.**
1NA 304, SHIHWANG INDUSTRY COMPLEX 1242-4HO,
JEONGWANG-DONG,
SHIHUNG-CITY, KYUNGGI-DO, KOREA
Phone : 82-31-499-4054~5・Fax : 82-31-499-4056
E-mail : sankyo@sankyokorea.co.kr
- **SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.**
Room1103, Block B, No.391 Guiping Road, Shanghai China
Phone : +86-21-5445-2813・Fax : +86-21-5445-2340
E-mail : sales@sankyochina-trading.com

お問い合わせ相談窓口

Contact us

月曜～金曜9:00～12:00, 13:00～17:00(祝祭日、当社休業日を除く) *FAX、電子メールは24時間受け付けております。

Mon-Fri AM9:00-12:00 PM13:00-17:00 (Except public holidays and company holidays) *Anytime accept Fax or e-Mail

■ **本社** 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330(代)
FAX. 03(3800)3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■ **Global Office** 37-3,3-chome Tabatashinmachi Kita-ku Tokyo Japan 114-8538
PHONE.+81-3-3800-3330
FAX. +81-3-3800-3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■ **東京営業所** 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330(代)
FAX. 03(3893)7065
MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■ **宮城営業所** 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
PHONE. 0228(23)5122(代)
FAX. 0228(23)5123
MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■ **名古屋営業所** 名古屋市中区栄4-14-2 〒460-0008
(久屋パークビル9F)
PHONE. 052(265)0577(代)
FAX. 052(265)0578
MAIL. ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■ **静岡出張所** 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
PHONE. 0537(36)5715
FAX. 0537(36)2381
MAIL. szk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■ **大阪営業所** 大阪市中央区本町4-4-10 〒541-0053
(本町セントラルオフィス7階)
PHONE. 06(6253)1911(代)
FAX. 06(6253)1912
MAIL. osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■ **福岡出張所** 福岡県福岡市南区野多目6-3-4-303 〒811-1347
PHONE. 092(286)3880
FAX. 092(286)3881
MAIL. fko-sales@sankyo-seisakusho.co.jp



株式会社

三共製作所

<http://www.variax.jp>

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご注文の際は再度ご確認ください。
Specifications and dimensions are subject to change without notice.
Consult Sankyo sales before ordering.

VX-2012/02(DT)